



勇担时代使命 赋能行业发展

全国政协副主席梁振英, 四川省委书记、省长施小琳等领导莅临永祥股份调研



全国政协副主席梁振英参观永祥数字展厅



四川省委书记、省长施小琳莅临永祥股份调研



四川省委统战部副部长、省工商联党组书记唐强参观永祥数字体验中心

本报讯(记者 龙小龙 冯书遐 通讯员 石涛)10月10-22日,全国政协副主席梁振英,四川省委书记、省长施小琳,四川省委统战部副部长、省工商联党组书记唐强等领导莅临永祥股份调研,通威股份副总裁、永祥股份总经理李斌,永祥股份战略发展总监丁晓科,云南通威副总经理汪云清、闫一夫等热情接待。

在云南通威,全国政协副主席梁振英、全国政协港澳台侨委员会驻会副主任王伟率港区全国政协委员及党外委员一行先后参观了数字展厅、152主控大厅、厂区等,并对通威产业链布局、永

祥工艺技术创新等方面进行了深入了解。汪总详细介绍了云南通威生产一线的安全环保管理、工艺流程优化、能耗指标控制、产值税收贡献等情况。

通过视察厂区、交流互动,梁振英副主席对通威、永祥优秀的企业文化、管理理念、发展战略表示认同,并对云南通威打造的现代化花园式工厂以及内部安全管理制度、工艺技术创新等给予肯定。梁振英副主席指出,通过考察,让大家知道了云南有这么规范、这么先进的企业。希望公司继续加强技术创新,提升竞争优势,为云南省“延链、补链、强链”的发展战略继续贡献通威力量。

在永祥数字体验中心,四川省委书记、省长施小琳对永祥的产业布局、发展历程、生产运营等情况进行了全面了解,对企业生产成本、工艺技术创新等工作表示关切。听取汇报后,施小琳省长对永祥股份取得的成果给予肯定,并表示,政府部门和相关企业要深入贯彻党的二十届三中全会和9月26日中央政治局会议精神,认真落实省委部署,坚持深化改革,抢抓国家增量政策机遇,干字当头、攻坚克难、主动作为,突出稳增长、促改革、优结构、提质量,努力完成全年经济社会发展目标任务,为全省高质量发展大局贡献更多力量。

四川省委统战部副部长、省工商联党组书记唐强在永祥参观期间,详细了解了乐山市晶硅光伏产业发展情况,听取了永祥股份创新发展成果、党建和社会履责工作、发展新质生产力等情况汇报。唐强书记对永祥绿色花园式工厂、工艺技术创新、公司精益化管理给予了高度评价和肯定,并表示,面对复杂多变的宏观环境和持续加大的下行压力,要辩证看待和理性分析当前形势,深刻认识改革的复杂性、艰巨性,充满信心决心,明确高质量发展路径。通威、永祥作为改革开放40多年的亲历者,面对进一步全面深化改革的新开局,在

中央和省大力关心支持和政策红利释放之下,应该更有信心和底气,放心大胆谋发展。只要提前布局抢抓机遇,脚踏实地干事创业,最终会迎来新时代的新发展。希望通威、永祥清晰了解肩负的历史使命,继续围绕核心业务构筑核心竞争力,大力发展新质生产力,全力拼经济搞建设,早日达成世界一流清洁能源龙头企业目标。

调研现场,李总对各级党委和政府一直以来的关心、支持与帮助表示感谢。李总在汇报中表示,永祥股份作为通威绿色能源产业链的重要组成部分,始终坚持绿色发展、高质量发展,高度

重视技术研发,持续夯实技术基础、创新平台建设和技术团队培养,不断完善产业链布局,现已形成了四川乐山、四川广元、内蒙古包头、云南保山四大生产基地格局。作为一家发轫于四川的企业,通威、永祥与地方发展同频共振,在快速发展的同时带动了一大批光伏产业上下游企业相继落户四川,助力打造具有全国影响力的千亿级光伏产业集群。未来,永祥股份将以实际行动,不断推动“中国绿色硅谷”产业链、创新链、资金链、人才链“四链”互动,积极推动中国新能源产业的绿色转型与高质量发展。

以创新为本 做时代先锋

通威股份副总裁、永祥股份总经理李斌赴通威硅能源(内蒙古)指导工作

本报讯(通讯员 许文娟)为进一步跑出高质量发展“加速度”,通威股份副总裁、永祥股份总经理李斌赴通威硅能源(内蒙古)项目指导工作,并深入精馏、冷氢化、回收、公辅、还原装置现场,了解设备调试情况及装置运行情况。

在员工大会上,李总指出,市场行情风云变幻,挑战与机遇并存,项目从去年3月正式启动,到如今历时一年半的时间,从一片贫瘠的土地,打造成如此漂亮、现代化的工厂,确实不容易。通威硅能源(内蒙古)是内蒙古地区首个20万吨多晶硅项目,跟云南通威二期一样,也是行业单套产能最大的项目,这是永祥在行业再次打样,创造了新的历史。拿结果说话,用实力证明,从来都是永祥人的风格。这样的风格和严谨务



通威股份副总裁、永祥股份总经理李斌赴通威硅能源(内蒙古)指导工作

实、创新高效、阳光的精神,再一次在团队得到淋漓尽致体现。

李总表示,团队要严格按照永祥的安全管理体系、安全管理方法、工具及标准执行到位,通过不断的检查和确认,保证装置安全、稳定、高效运行,不要自我设限,要依靠先进的设备,深厚的永祥技术积淀,不断实现技术提升,取得更大的成绩,创造新的纪录。

李总嘱咐项目管理团队,虽然目前取得了阶段性的成果,但一定要戒骄戒躁,向着更高的目标凝心聚力,公司要为每个人提供机会,搭建平台,促进每个人成长,共同打造一支活力、积极、有能力的团队,最终通过团队的努力实现目标。全体永祥人一起加油,度过一个温暖的冬天,迎来属于我们的春天。

云南通威“晶硅材料技术创新中心(筹)”项目获批建设

本报讯(记者 冯书遐 通讯员 张宏坤)近日,云南省科技厅发布《2024年拟批准建设云南省技术创新中心名单》的通知,由云南通威、昆明理工大学、东北大学联合申报的“云南省晶硅材料技术创新中心(筹)”项目名列其中,获批建设。

此次,云南通威申报项目入选云南省技术创新中心建设名单,是省委、省政府对公司经营状况、产能规模、项目建设能力、项目技术创新性和先进性等综合实力的高度肯定。作为云南省光伏产业科技创新体系建设的重要组成部分,云南通威优化整合科技资源,取得了一批高水平科研成果,并培养和造就了一批优秀科技人才和团队,为提高自主创新能力奠定坚实基础,持续为云南乃至全国新能源产业发展注入新活力,为实现“双碳”目标和可持续发展战略贡献积极力量。

绿色高质量发展交出亮眼成绩单

国家级期刊《环境保护》聚焦永祥股份环保新风尚

本报讯(记者 龙小龙)《环境保护》2024年第52卷第774期以《四川永祥:引领环保新风尚 共绘环保新篇章》为题,聚焦永祥股份绿色高质量发展,对永祥坚持绿色引领,树立行业标杆,打造绿色工厂,守护蓝天白云,共筑绿色梦想给予高度评价。

报道指出,永祥股份作为通威新能源板块的重要组成部分,自成立之初便秉承“追求卓越、奉献社会”的宗旨,将环保理念深深植根于企业发展的每一个环节中。在快速发展的同时,永祥股份没有忘记自身的社会责任,始终坚持经济效益与社会效益的高度统一,致力于推动绿色生产,保护生态环境。

永祥股份在环保方面的努力和成就得到了社会各界的广泛认可和赞

誉。近年来,公司先后荣获了“四川省环保友好型企业”“国家高新技术企业”“国家知识产权优势企业”等多项荣誉称号。这些荣誉不仅是对永祥股份在环保方面所做努力的肯定和鼓励,更是对其行业地位和影响力的认可和提升。

永祥股份的环保实践不仅为公司自身带来了良好的社会声誉和经济效益,更为整个行业树立了绿色发展的标杆和典范。越来越多的企业开始关注和借鉴永祥股份的环保经验和模式,共同推动行业的绿色转型和可持续发展。

报道指出,在永祥股份的厂区里,环保管理无处不在、无时不有。公司建立了一套完善的环保管理体系和监测机制,从源头抓起,全程监控、严格把

关,确保各项环保措施得到有效落实。除了硬件设施外,永祥股份还注重环保文化的建设。公司定期开展环保知识培训和宣传活动,提高员工的环保意识和责任感。同时,公司还积极倡导绿色办公和低碳生活理念,鼓励员工从自身做起、从小事做起,共同为环保事业贡献力量。

在绿色发展的浪潮中,永祥股份以坚定的步伐走在行业前列,用实际行动诠释着“绿色领航,共创美好未来”的环保承诺。旗下每一个子公司都在安全环保领域倾注了大量心血。不仅彰显了公司的责任与担当,更为企业赢得了市场的广泛认可。未来,永祥股份将继续秉持绿色发展的理念,以科技为引领,以创新为动力,为实现更加美好的明天而不懈奋斗。



国家级期刊《环境保护》聚焦永祥股份

永祥硅资源参加第六届中国矿业全产业链大会

本报讯(通讯员 莫林)近日,第六届中国矿业全产业链大会暨第三届中国矿业投融资大会隆重举行。会上,与会专家、学者和企业界人士围绕全球矿业市场发展趋势、矿业权价值评估、ESG等关键领域展开深入交流,分享成功案例,剖析行业痛点。永祥股份总经理助理、永祥硅资源副总经理代交带领永祥硅资源管理团队积极参与交流互动,共同探讨矿业投融资新路径、新模式、新机遇。

此次大会不仅汇聚了行业精英的智慧与力量,更为推动矿业转型升级与高质量发展打下了坚实基础。代总指出,通过与众多优秀企业直接对话,永祥硅资源进一步明确未来发展方向与路径,紧跟矿业行业发展趋势,以更加开放的心态和更加务实的行动,与国内外矿业企业携手并进,共同应对市场挑战,把握发展机遇。



永祥能源科技厂前区

探寻全球高纯晶硅领域 全新 5G 工厂“数智”魅力

永祥能源科技打造“数智化”全球标杆,引领行业创新升级

世界光伏看中国,中国光伏看乐山。自新中国第一炉多晶硅诞生,中国晶硅光伏产业便在乐山生了根,多晶硅制造从克、千克到以吨、万吨级计数,产能不断扩大,技术持续迭代,生产工艺实现了从依赖到引领,光伏产业也在“中国绿色硅谷”扎根发芽,茁壮成长。

作为“中国绿色硅谷”的重要推动力量之一,通威旗下永祥股份不仅在产销量、技术创新方面全球领先,更向“新”而行,勇闯高纯晶硅领域“无人区”。今天,集团专项传播小组带您走进永祥晶硅事业版图中的全新 5G 工厂——永祥能源科技,探寻高纯晶硅大厂的智慧密码。

记者 钟继辉

智慧赋能

信息化助力行业技术突破

永祥能源科技位于乐山市五通桥新型工业基地核心区,集成了永祥优秀的管理、精良的设备装置、先进的工艺技术和宝贵的项目经验,是永祥近 20 年来各项科学技术、管理技术进步飞跃的集中体现,在安全性、环保优异性、指标先进性等方面均达到全球领先水平。

永祥能源科技充分发挥后发优势,不仅在技术上采用“第七代”永祥法,而且打造了自动化、智能化程度更高、成本更优的全新 5G 工厂。通过人工智能、物联网等技术,实现生产过程的智能化,包括智能调度、智能检测、智能维护等;通过高度自动化的生产,减少人为干预,提高生产效率;通过生产设备的联网,实现设备之间的互联互通,实现生产数据的实时传输和共享,为生产过程提供更好的数据支持和决策依据;通过不断的数据分析,优化生产过程,降低生产成本,实现生产过程的精益化。

作为硅料生产的最后一道工序,后处理是实现硅料价值的重要一环。为进一步提升后处理工段产值及人效,永祥能源科技致力于打造一个高度智能化、智慧化、信息化、自动化的后处理。据永祥能源科技生产部后处理工段副段长王利介绍,公司高度重视新技术、新工艺、新设备的应用。在 5G 技术引入方面,公司技术部牵头设计,自动化小组与机电仪联动加持,将 5G 技术融入设备硬件、软件系统,真正实现物料智能转运、自动盘库、自动装车等功能,推动晶硅从进料到产出的信息化、自动化全面升级,实现自动化程度行业领先,引领整个行业技术突破。



永祥能源科技智能仓储



永祥能源科技副总经理马彪接受采访



永祥能源科技后处理自动化生产线



永祥能源科技中控大厅

智能应用

精细化构建安全高效生产网络

“安全是根、安全是本,安全是所有工作的基础。”这是高纯晶硅生产的本质要求,也是永祥股份一直坚持并践行的“铁规矩、硬杠杠”。在永祥能源科技副总经理马彪看来,未来的化工生态要求愈加精细化、智能化,人作为其中一个生产要素,具有不确定性、不可预见性。因此,永祥能源科技目前正通过 5G 建设以及智慧化、智能化设备的投入,保障设备装置的稳定运行。其中,智能巡检设备的应用就是一个重要突破点。

“高纯晶硅生产主要分为两个阶段,第一阶段是前工序生产,属于化工阶段;第二个阶段是后处理以及磨粉,是标准的离散型生产。对于这两个场景,公司进行了有针对性的智能巡检方案设计。”永祥能源科技技术部智能化工程师李治鑫介绍,对于化工阶段,采用数据集成,配合人工加 PDA 方式进行打卡式巡检,并通过系统自动维护相应巡检路线。

目前,永祥能源科技已形成巡检路线约 400 多条,巡检区域约 900 多个,每天巡检任务超 10000 个。对于离散生产工序,借助系统集成,将离散的多智能设备进行数据集成,采集设备各种状态,当发现异常时将自动报警、自动处理,确保设备的安全稳定。

在永祥能源科技的各装置区、后处理生产车间、立体仓储、变电站等区域,无形的智能系统,触手可及的智能巡检车等 5G 应用及智能设备随处可见,以更加精准、更加稳定、更加高效的工作,与通威永祥人一起,共同构建起精细、安全、高效的生产网络,助力通威高纯晶硅事业向新发展、向高攀登。

5G 加持

智慧化推动 生产经营提质增效

2022 年 7 月 30 日,永祥能源科技一期 12 万吨高纯晶硅项目正式开工。关于自动化、智能化以及 5G 应用的大量前期调研、布局、设计等工作,就已经在永祥能源科技成立之初就紧锣密鼓地进行着。在永祥股份技术中心(国家级)主任、永祥能源科技总经理甘居富带领下,永祥能源科技以技术创新为手段,致力打造永祥晶硅板块人效最高的公司。

据永祥能源科技副总经理马彪介绍,在化工行业,一个重要的成本是运营成本,而制约运营成本的关键因素是人。如何降低人的因素影响,自动化、智能化设备以及 5G 等信息技术的应用,是一条经过实践验证且行之有效的路径。

在永祥能源科技,通过智能化建设、数字化赋能,有效推动公司生产经营提质增效、安全稳定。比如,在后处理工段,相关工作全部实现自动化,成本支出进一步降低;在运营中心,通过 DCS、MES 系统,实现所有数据高速运转,集中分析处理,实现人员高效工作;推行智能化、智慧化巡检,采用智能巡检+人员定位两项技术,确保巡检安全受控、质量受控、无漏检。

马总表示,借助数字化手段,可以有效集成生产管理的相关数据,让所有信息在平台上高效传递,也可实现对各类履职行为的可提示、可留痕、可倒查、可监督,进一步提升工作实效。



永祥能源科技智能巡检机器人巡检变电站运行情况



永祥能源科技后处理实现物料智能转运

高质高效

数智化引领行业 向“新”升级

目前,得益于 5G 技术的应用,有效提升了永祥能源科技的自动化水平。在后处理的室内产品物流运输,全部采用 AGV 自动运转,实现从还原大厅到后处理大厅的无人转运,并将产品信息实时同步至生产的各个岗位,真正实现信息自动化、产品流转自动化。相同产能下,人效提升 40% 以上,领先行业平均水平。

同时,仓储系统实现包装成品的自动仓储分配库位,在成品销售发货时,依据销售单据自动筛选出产品信息,分配库位出货,并自动装车发货,真正实现晶硅从进到的信息自动化,生产效率进一步提升,极大满足了公司高质量发展需求。

在马总看来,未来晶硅行业发展,自动化、智能化、智慧化的设备及 5G 技术应用将会成为行业主流。就永祥能源科技而言,借助已有系统联合的作用,在数据平台形成联合后,通过数据收集,可以为未来技术创新提供更好的土壤。同时,充分发挥 5G 等信息技术优势,让数据高效传输、实时同频,让数据、问题得到有效处理,推动实现装置的安全稳定。

“因此,在推进智能化建设和数字赋能过程中,不仅要提前规划,确定应用场景、设备选型、点位设置,还要加强专业人才培养,使其能够适应新变化,在已有的基础上开发出更适合公司生态的应用。这也是永祥能源科技为兄弟公司、行业同仁探索出的一条数智化升级之路。”对于行业数智化升级,马总这样建议。

在这个不断迭代的数字时代,企业面临着前所未有的机遇和挑战,拥抱新质生产力,数智升级已成为各行各业发展的关键动力。永祥能源科技始终将以技术创新为抓手,不断提升生产经营效率、产品品质 and 安全生产水平,为巩固提升永祥高纯晶硅全球龙头地位、推动通威光伏产业高质量发展贡献智慧和力量。

聚势聚焦抓重点 攻坚克难勇争先

永祥股份保安全、促发展、铸精品,各公司奋力夺取全年胜利

四季度,是冲刺全年任务、实现公司经营目标的关键时期。面对更加复杂多变的市场环境,永祥股份各公司持续深化内部管理,以标准化体系为抓手,全面分解落实并执行各项工作。10月以来,永祥股份各公司保持高昂战斗力,全力以赴投入经营、管理,在强化安全管理,稳装置、保生产基础上全面发力,为公司的持续发展奠定更加坚实的基础。

记者 龙小龙 冯书遐
通讯员 石涛



永祥股份2024年财务知识竞赛现场

永祥股份 强练内功 共赢未来

10月18日,永祥股份财务专业线开展“成新成强 强练内功 共赢未来”知识竞赛活动。通威股份副总裁、永祥股份总经理李斌,永祥股份财务总监袁仕华、总经理助理兼财务部副部长王玲、通威股份首席税务师肖盛勇、首席会计师郑瑞雪出席并担任评委,各公司财务部长及财务人员参加。

本次财务知识竞赛活动共有12支队伍参赛,活动分为必答题、抢答题、问答题、观众互动等多个环节,包含了财务核算、税法、分析、合理化建议等内容。

比赛过程中,每支队伍充分准备,回答自如,尽显选手们扎实的财务专

业知识水平和过硬的业务素质,营造了以赛促学、以点带面的学习氛围,经过激烈比拼,云南通威财务团队获得团队一等奖。

李总表示,财务专业线举办本次活动非常有意义,通过知识竞赛活动,让大家找到不足,从而不断去学习会计准则、解读税法知识,提升财务专业技能,做好财务专业管理工作。财务人员要不断深入采购、销售、生产业务现场,站在专业的角度,通过数据分析发现问题,找到数据背后的改善点,打造符合一线需求的数字化财务管理平台,让财务管理对业务发展的数字化支撑能力从事后向事前跨越一大步,为经营提供更好的支撑。



永祥能源科技开展总经理现场办公会

永祥能源科技 团结协作 积蓄发展新动能

10月9日,永祥能源科技开展总经理现场办公会。本次检查分五个小组进行,主要对806、223A、223B以及办公区域进行全面检查,内容涵盖人员履职、设备设施管理、装置内标准目视化及现场特殊作业管理等。

检查中,永祥股份技术中心(国家级)主任、永祥能源科技总经理甘居富表示,交接班时的异常事项要建立台账并追踪分析,形成闭环和数据库,以统计学思维去分析问题,从而修正各项参数和标准。各专业组应积极配合,及时分析并制定整改方案,确保问题能够迅

速处理,避免重复发生。只要大家劲往一处使,团结协作,就能够战胜一切困难,共同维护生产经营的安全与稳定。

为推进公司节能减碳技术升级改造项目进程,10月15日,永祥能源科技应邀参加五通桥区自然资源局组织的五通桥项目规划专家评审会。会上,土建组详细汇报了前置安置、环评、环评手续进展,土地合同及项目备案情况,对规划条件、区位分析及改造方案进行了全面阐述,得到各职能部门的一致认可,节能减碳项目规划评审顺利通过。



永祥光伏科技 & 硅材料9月“红旗班组”评选会颁奖现场

通威绿材(广元) 凝聚发展共识 跑出“通威速度”

10月16日,国家发展改革委投资研究所研究员刘立峰等专家莅临通威绿材(广元)调研。专家组一行在项目观景平台查看项目建设情况,苍溪县经开区经管局总工程师张家智向专家组详细介绍苍溪县战略发展规划情况,并表示,苍溪县积极完善、强化延链、补链新举措,夯实提升配套设施,提升企业服务能力,营造良好的营商环境。

通威绿材(广元)指挥长助理邱正

刚对项目建设情况进行详细介绍,并表示,在广元市委、市政府,苍溪县委、县政府的大力支持下,项目各项要素保障工作高效到位,通威绿材(广元)项目建设快速推进,跑出了“广元速度”“苍溪速度”“通威速度”。

专家组一行对项目技术创新内容表示高度认可,刘立峰研究员表示,苍溪县要持续提升服务能力,为项目建设和发展聚势聚力,助力项目快速建成,高效投产。



通威绿材(内蒙古)开展永祥特色安全管理体系培训

通威绿材(内蒙古) 营造安全环境 筑牢安全屏障

为加深全员对永祥特色安全管理体系的理解和认识,10月10日,通威绿材(内蒙古)组织开展永祥特色安全管理体系培训。本次培训主要围绕永祥特色安全管理体系中六个一级要素展开,安环组组长朱江结合实际案例对每一个一级要素进行了深入浅出地讲解,并表示,安全管理应该是一个全方位、全过程、全员参与的过程。只有每一位员工都积极参与到安全管理中来,才能够形成强大的安全合力,共同营造一个安全、稳定的环境,因此更要不断地加强安全文化的建设,加大安

全培训力度,让员工深刻认识到安全的重要性和必要性,从而更加自觉地遵守安全规定和操作规程。

项目指挥长杜亦军表示,永祥特色安全管理体系借助思维导图的清晰呈现,使得员工能够更深入地铭记与领悟其精髓。面对行业挑战与寒冬,更应坚持不懈,做好、管好自己的事情,将特色安全管理体系落实到每一个岗位,确保安全理念深入人心。在未来漫长的征程中,希望项目全员持续不懈地努力,将安全塑造为公司一张璀璨夺目的名片。

永祥树脂 夯实安全基础 强化责任落实

10月9日,永祥树脂组织召开9月经营分析会。永祥树脂副总经理柳志勇、安全环保总监李继承、总经理助理文龙出席,各部门、工段管理人员参会。会上,人事行政部部长周万江首先对各部门、工段行动计划完成情况进行汇报;氯产品工段工段长李铭对9月阿米巴工作进行分享;公司安委会从安全风险保证金考核、隐患排查治理、安全标准化检查考核、上月重点工作完成情况、下月重点工作计划及标准化工作等方面作专项汇报。各部门、工段对9月工作总结、10月工作计划

及标准化工作作汇报。

为激发全员时刻紧绷安全生产弦,全力保障生产安全稳定运行,10月14日,永祥树脂副总经理柳志勇在公司四季度冲刺动员会上表示,前三季度,公司产品“满产满销”,内部管理、团队建设等方面实现提档升级,这是全员共同努力的结果。面对外围出现的各种化工安全事故,全体干部员工要结合自身实际,总结经验教训,强化责任落实,要严格遵守公司规章制度,养成良好安全习惯,为公司高质量发展奠定更加坚实的基础。



通威硅能源(内蒙古)内控专项小组工作沟通会现场

永祥光伏科技 & 硅材料 精益求精 再上新台阶

10月16日,永祥光伏科技 & 硅材料9月“红旗班组”评选会上,公布了上月班组目标完成情况案例推广情况,并由上月黄旗班组进行改善汇报,同时针对汇报、考评规则等方面优化调整进行公示。参与评选的20个班组围绕“双重预防机制”课题,分别从指标完成情况、领军行动、安全管理、阿米巴、亮点不足及复盘、下月行动计划等方面进行详细汇报。通过现场评分,生产拉制D2班获得硅材料9月“红旗班组”,动力二班、截断1班、热场二班(单晶小组)获得永祥光伏科技9月“红旗班组”。

班组建设作为永祥特色管理工具,是基层管理的有效呈现,是公司竞

争力的直接体现,永祥股份副总经理、永祥光伏科技兼永祥硅材料总经理袁中华表示,各级管理层必须重点关注员工状态,从指标提升、工作改进、技术突破等方面持续引导员工保持高昂的热情和积极性,不断钻研与提升,只有始终保持对工作的激情才能真正把工作做好。袁总强调,行业寒冬并不可怕,可怕的是因此停滞,全体干部员工要始终以研究工作的状态投入到管理提升、改善创新、工艺技术等方面,明确目标、找准路径、用好方法,不断思考如何将工作精益求精更上新台阶,拿结果说话,随时调整状态,保持向上的积极性,用心工作、用智慧工作、用只争朝夕的精神工作。

云南通威 深化合作 互利共赢

10月9日,云南通威到访云南大学开展座谈交流活动。云南大学校长马文会、副校长段兴武等学校领导出席,永祥股份副总经理、云南通威总经理杜炳胜,云南通威副总经理闫一夫及公司相关负责人参加会议。

交流会上,杜总表示,云南通威在保山市政府“兴保人才工程”的引领下,分别与云南大学、东北大学、昆明理工大学等多所实力院校建立人才培养、项目合作的长效机制,希望未来能够持续加强与云南大学“产学研”合作,在企业管理、技术创新、人才培养等方面深化交流,成为校企合

作的典范。

马文会校长对杜总一行的到访表示热烈欢迎,并表示,云南通威是一家高标准、重创新、有担当的大型企业,双方精诚合作将实现互利共赢。云南大学拥有璀璨的教学历史和高质量的教育资源,未来将继续深化与保山市、云南通威的战略合作关系,推动科技、教育、产业多方位、深层次的交流合作,以最新的科研成果,最尖端的产业技术,顶级的人才团队,为云南通威的全面发展提供强有力的科技、人才支持和智力支持,为云南省绿色高质量发展创造更多经济、社会效益。

永祥多晶硅 持续奋斗 迎接行业春天

10月15日,永祥多晶硅组织开展9月“红旗班组”评比会。会上,来自生产、设备、品管的班组长依次对9月班组自主管理目标措施、取得成绩、亮点创新、不足改进、下月行动计划等进行汇报。通过激烈角逐,最终精馏工段3#班组成功卫冕自主管理示范班组,还原工段1#班组、品管部产品组荣获“红旗班组”。

永祥股份副总经理、永祥多晶硅总经理刘逸枫表示,面对现阶段行业

周期起伏,我们需要清楚认识到在行业低谷期能做什么,正确认识到行业发展、平台机会和自身能力的关系。光伏行业是朝阳行业,事物发展起伏是必然的规律,没有人可以永远站在潮头,更重要的是如何度过低谷期,越是困难越要激发奋斗本色。通威、永祥在业内的口碑有目共睹,在此基础上我们要思考怎么把工作做好,每个人都去努力,才能更快跨越周期,迎来新一轮的行业春天。

内蒙古通威 勇挑重担 勇攀高峰

10月11日,内蒙古通威组织开展2024年第九期“红旗班组”评选会。评选会上,来自一期、二期的19个班组进行现场汇报评比,经过现场评分和汇报评比,公辅一工段2班、后处理二工段成箱1班荣获第一名,还原一工段B2班、公辅二工段2班获得第二名。

内蒙古通威总经理张习松对本次参与评选的班组给予了高度赞扬,并表示,在本次评选中,各班组之间的差距微乎其微,汇报内容紧扣公司经营

理念,表达行云流水,充分展现了内蒙古通威团队的专业素养和精神面貌。班组长是公司的兵头将尾,要时刻牢记自身的责任和使命,安全生产是企业发展的生命线,更是每位员工幸福保障,容不得丝毫懈怠和麻痹。在团队建设上,班组长应有责任之魂。班组长是团队精神的引领者,要有“不破楼兰终不还”的决心和勇气,有“敢为人先”的气魄,以身作则,带领团队不断攀登新高峰。

永祥新能源 精准发力 推动绿色高质量发展

10月15日,永祥新能源2024年第三季度安委会对公司第三季度安全工作进行全面总结,并通过剖析冬季典型事故案例,强调了结合季节特性,加强风险识别、提升全员安全意识与常识的重要性。同时,围绕“夏季百安活动成果”“特殊时期安全管控成效”“第四季度工作计划”三大核心议题,详细展示了公司第三季度在安全生产方面取得的显著成就、面临的挑战及未来规划,为参会人员提供了清晰的工作导向。

10月18日,永祥新能源组织开展环保专项检查。本次专项检查围绕公辅工段环保系统展开,检查人员针对

厂区一、二期环保装置进行地毯式检查,检查焦点精准锁定污水处理流程的高效运作、设备设施的稳健状态、控制指标的严格合规以及监测设备的精准效能等方面,全方位、多维度地评估了环保体系的健康度。

永祥新能源副总经理涂大勇表示,环保是企业生命线,必须常抓不懈。环保工作必须高标准、严要求,环保检查中发现的问题,相关部门、工段需立即落实整改,确保无任何疏漏,公司各部门持续性、日常化开展,将环保管理责任落实到位,推动公司环保事业迈向新台阶,为绿色高质量发展贡献更大力量。

通威硅能源(内蒙古) 强化内部管理 提高履职能力

10月10日,通威硅能源(内蒙古)内控专项小组工作沟通会上,内控专项小组副组长欧秉龙对内控小组的成立背景、工作职责和方式等进行了详细介绍,并表示,内控小组将秉持客观、公正的原则,以专业、严谨的态度与各相关方的深入沟通,全力还原客观事实,确保标准有执行,异常有处置。

听取汇报后,永祥股份总经理助理、财务部部长刘退益指出,内控小组的成立,是管理风险、强化内部监督检查、督促全员廉洁自律的重要举措,希望各相关方与内控小组坦诚交流,协助内控小组为公司提供切实可行的内控改善建议,促进管理提升。

通威硅能源(内蒙古)项目指挥长游书华表示,公司管理团队要理清楚、想明白,统一思想,正确认识内控专项小组的工作职责,以积极阳光的心态配合相关工作,通过广泛深入的交流和对标学习,完善制度流程,不断提升履职尽责的能力,戒骄戒躁,助力公司穿越寒冬,迎接春暖花开。



祝福祖国

与国旗同框 向祖国告白



一镜定格,共庆盛世华诞

有一种颜色叫“中国红”,有一种情怀叫“我和我的祖国”,有一种浪漫叫“我与国旗同框”。当“通威蓝”融入“中国红”,千言万语汇成一句话,“我爱你,中国!”

从首个采用光伏发电的人造卫星升空,到载人航天工程的圆满成功;从高速铁路的四通八达,到人工智能的迅猛发展,不断突破自我,攀登科技高峰。如今,中国能源转型正如火如荼,光伏产业蓬勃发展,光的力量正在点亮每一个角落,照亮我们前行的道路。在中华人民共和国成立75周年之际,全体永祥人在鲜红旗帜的映照下,以一张张幸福的笑脸,向祖国献上最真挚的祝福。展望更加壮阔的未来,永祥人将以更坚定的步伐,砥砺前行、逐光前行!

记者 冯书遐



团结在国旗身边



定格最美中国红



五星红旗映照爱国之心

坚守责任之心 弘扬工匠精神

2024年“永祥工匠”系列报道



“择一事终一生”的执着专注,“干一行专一行”的精益求精,“偏毫厘不敢安”的一丝不苟,“千万锤成一器”的卓越追求……永祥工匠是永祥二十二年辉煌发展历程中的杰出代表,是每一位努力拼搏的永祥人的生动缩影。他们忠于公司、甘于奉献、不畏困难,用坚守和付出为公司安全稳定生产保驾护航;他们刻苦钻研、锐意进取,为技术创新作出卓越贡献;他们执着专注、精益求精、追求卓越,以实际行动在平凡岗位上做出不平凡的业绩。为弘扬通威“事事争创一流”的文化理念,表彰先进、鼓舞士气、激发斗志,通过各公司层层选拔推荐,永祥股份组织审核评选,22名优秀员工被授予“永祥工匠”称号。本期,带您走进永祥股份度如刚、通威硅能源(内蒙古)张琴的工匠故事。

度如刚:严谨细致 匠心坚守

张琴:责任担当守底线

人物简介

度如刚,2008年进入永祥多晶硅,2017年进入永祥新能源,2024年调入永祥股份。在永祥股份多晶硅领域深耕16年来,长期从事生产工艺技术的研究和探索。与技术团队一起解决了降低还原电耗、提高还原产量、提高多晶硅棒致密率、实现多晶硅生长过程控制自动化等一系列技术难题,为公司创新发展、巩固行业龙头地位作出了积极贡献。



人物简介

张琴,通威硅能源(内蒙古)品质管理部质检员。质检员作为产品质量控制的关键角色,身上所体现的工匠精神是保障产品优质、提升品牌形象、赢得市场信赖的核心力量。工匠精神,不仅仅是一种职业态度,更是一种追求卓越、勇于创新、勇于担当的品质。



回望来时路,伴随企业成长,度如刚先后经历了现场巡检、主控、班长、工段长、工艺工程师、高级工程师等岗位,练就了扎实的多晶硅还原装置驾驭能力及理论基础。期间参与多晶硅还原24对棒、36对棒、40对棒、60对棒的项目设计、技改和生产控制。岗位不断在变化,还原炉炉型在不断迭代,唯一不变的是度如刚对还原工艺不断优化信心和决心。

2013年,系统重新开车后,随着还原炉比逐渐下调,还原炉出现雾化情况,严重影响产品质量。为解决这个难题,度如刚长时间在还原大厅观察找规律,每天晚7点,回家匆匆吃过饭后,又回到还原大厅继续工作。坚持了半年时间后,度如刚逐渐摸清雾化原因。

在跟踪这种现象过程中,度如刚

发现每台还原炉雾化前,与尾气温度及电压等参数变化是有关联的,可以用来显示炉内反应速度并预判未来趋势。随即他又用了一个月,守在还原炉旁边等着雾化来验证这个理论的正确性,终于找到了雾化原因和控制方法。取得试验结果后,顺利降低了还原电耗,并提升沉积速度和产量。

2017年,度如刚进入永祥新能源工作,作为永祥新能源还原主项负责人,秉承技术人员所追求的工匠精神,发挥“永祥新能源第一批开拓者”的力量,用一年的坚持,完成新能源一期还原项目设计和建设,并顺利组织系统开车,实现当时全球最大单线产能装置顺利达产达标。

2020年,针对多晶硅还原生产中出现的“雾化”现象,度如刚提出智能控

制逻辑方案。随即带领还原团队历经半年时间,加班加点进行摸索。期间对上千台炉次的数据进行收集对比、讨论筛选,为还原智能控制平台建立了基础数据和模型,利用编程将工作经验和基础模型转化为还原智能控制逻辑,并立项自主研发还原智能控制平台,实现新能源一期还原电耗下降,为控制综合电耗打下基础。

2021年,成熟的还原智能控制平台顺利在新能源二期推广运用,推动二期项目在系统安全稳定前提下,两个月达产达标。2022年,度如刚和团队又通过大量STR模拟数据对比,找到气量与硅棒表面温度曲线关系,制定了提升气量和电流方案(大气量),结合后续大硅芯技术推广运用,帮助还原产量进一步提升。

在产品管控过程中,最怕的异常不是发现“非硅”,最怕的是,不能发现“非硅”的来源。一次现场检查过程中,设备附近发现了一颗螺丝钉,作为质检员的张琴,立刻从质量管理角度,想到两件事情,一是:我能发现螺丝钉,客户就有可能在产品中发现螺丝钉;二是:螺丝钉现在在我手里,那它的作用就失效了,这可能影响产品质量。于是,张琴向上汇报该异常项后,立刻开始找寻螺丝钉的来源。当时已临近中午下班,有人劝她“先去吃饭吧,下午我们帮你一起找”。那时的张琴也很饿,也很累,作为质检员,她已经做到了细致管控的基础,但理智告诉张琴,作为通威一员,就应该尽自己最大的努力,去做好自己的本职工作。

于是,从中午到晚上,张琴逐一排查了设备的每一个点位,跟当班人员仔细沟

通,眼睛看不清就拍照比对,个子矮就站到上面去。最后,在房顶找到了同规格的螺丝,证明该螺丝并非来自设备,对产品不会有影响。直到现在,张琴都要不时抬头,看看顶部环境,避免类似事件发生。

在样品检测过程中,通威的检测理念一直都是,没有最好的方法,只有更好的方法,质检员的日常工作要验证检测的准确性,还要批判自己,超越自己。“当前的准确性是否真的能代表产品的质量,有没有更好、更精准的方法?以此督促自身不停地优化检测手段,研发新的质量控制技术,以创新的思维和行动破解质量难题,推动产品质量的快速攀升。”

一开始,样棒套料结束后,直接超声后进行控制,领导提出,超声槽内部的材质,是否会随着高频震动而向外挥发杂质,该类杂质是否会影响产品本身,从而

使样棒控制后,性能表现较差?为此,张琴设计了十几种方案,从验证其影响情况,到如何克服该类现象、制定措施、验证措施的有效性,每天奔波往返多次,只为控制结束后第一时间拿回实验室进行检测。

突然有一天,自封袋的身影闪现在张琴脑海里。她想,既然无法防护超声槽,何不换个角度,防护样棒?自封袋的柔软程度,极大程度上保证了超声的效果,通过置换自封袋内的水,可以保证样棒的洁净。就这样,张琴开始了验证,从水质的金属杂质,到样棒成品的指标,均有明显改变,产品品质不断提升。

工匠精神就是干一行爱一行,在干中增长技艺与才能。发扬工匠精神,就要提高我们的爱岗敬业精神,脚踏实地,勤奋务实,一步一个脚印地做好每项工作。